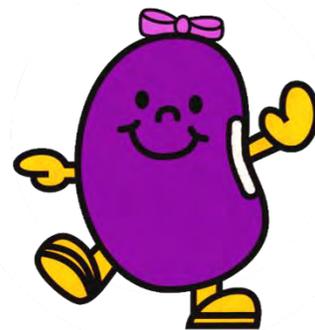
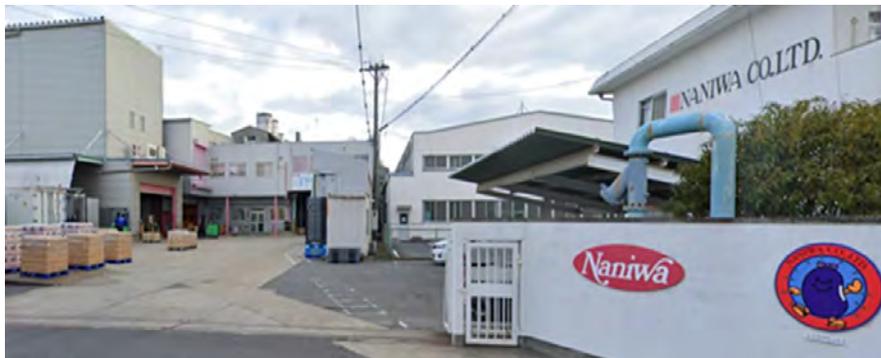
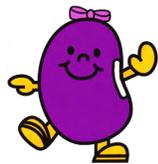


製館におけるDX活用事例



株式会社ナニワ

ご紹介



株式会社ナニワ | 1954年創業 老舗あんこ屋

愛知県みよし市に工場を構えております。

『**あんにこだわりながらも、あんにとらわれない**』を
モットーに、職人たちの手で伝統の味を
大切に守りながらも、果物や野菜などを取り入れた
数々の新しいあんや近年の環境変化に対して
クリームやジャムも手掛けております。



2025年4月より
公式Instagram
始めました

AGENDA

ナニワにて導入したDXツール

- ナニワにとってモノ(・コト)づくりの考え方
- 8つのDXツールと活用方法

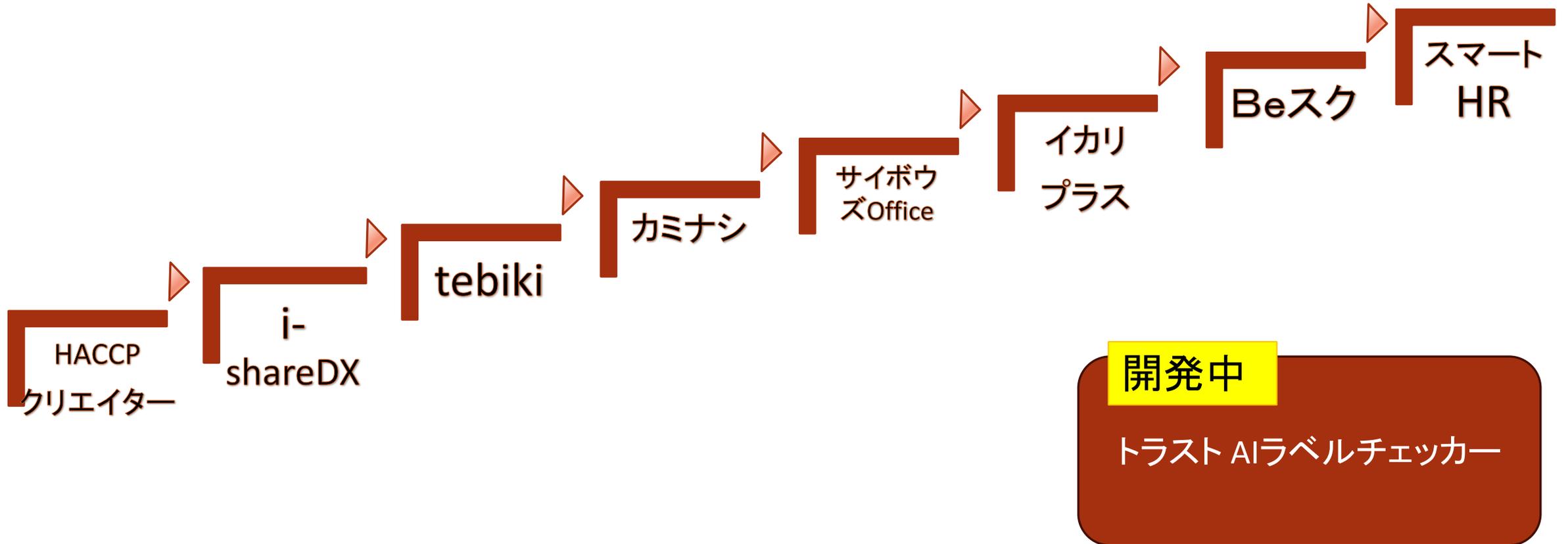
DX導入に至った経緯と資金捻出について

- 費用捻出方法と改善事例
- 新プロジェクト ～現場オセロ～

最後に

- ご挨拶

ナニワにて導入したDXツール



ナニワにとってモノ(・コト)づくりの考え方



ナニワにとってモノ(・コト)づくりの考え方



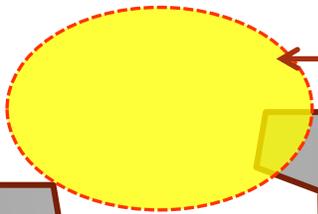
ナニワにとってモノ(・コト)づくりの考え方



ナニワにとってモノ(・コト)づくりの考え方



トラスト AIラベル



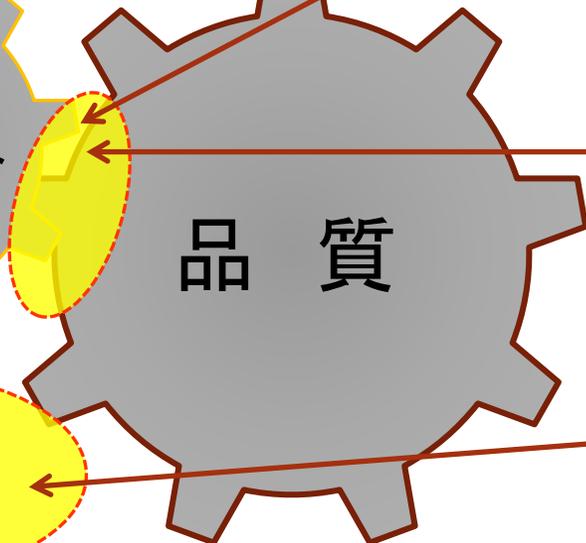
サイボウズ



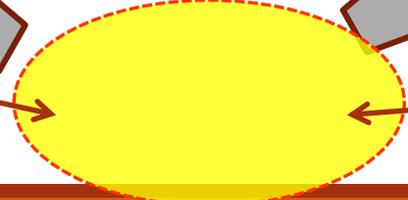
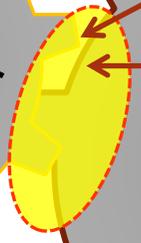
カミナシ
(レポート・設備保全・AI)
i-shareDX
Tebiki



Beスク

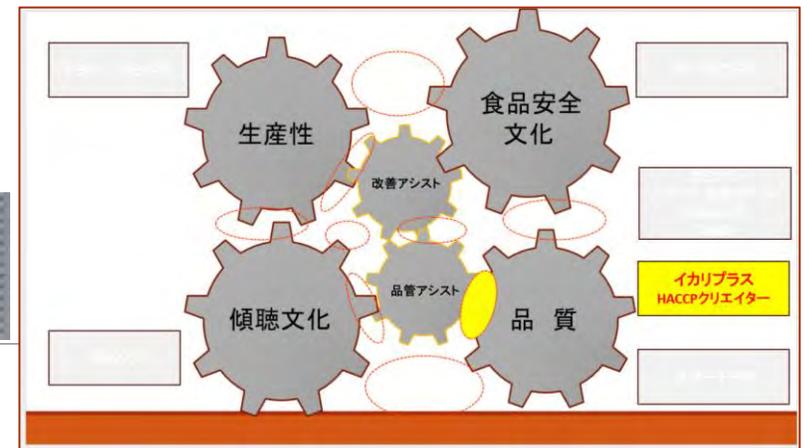


イカリプラス
HACCPクリエイター



スマートHR

HACCPクリエイター iGrafix®



【公式】iGrafix アイグラフィックス-業務可視化・改善ソリューション

- ・業務最適化、業務プロセスと関連情報の可視化、一元管理と分析のプラットフォーム
- ・業務プロセス図に手順や管理基準のハイパーリンクを貼ることで「業務プロセスフロー型のマニュアル」として利用することも可能

HACCPクリエイター

従来のフローダイアグラム・危害分析表・ハザード管理プラン(CCP・OPRP管理表)



【CCP管理表】 文書番号: 食品-C-251
発効日(初版): 2012年2月18日
改訂日(12版): 2024年11月15日
(梱包1号ライン)

CCP	金属混入	
関連商品群	2. 小官段ボール(流し込み) 7. わりあん段ボール(流し込み) 12. ゆであずき無糖(流し込み)	6. わりあんパック 8. わりあん手詰め
CCPで起こりえる重要な危害	金属混入による人体への被害の恐れ	
管理手段(管理対象)	X線検知器、テストピース	製品
管理基準(許容限界)	SUS 0.8φ~5.0φを検出すること ※商品により規定あり	
許容限界の根拠	X線検知器メーカーの知見、包装形態(厚み・容量等)、他社の事例を踏まえ、最終的には顧客と相談の上決定した。 尚、管理基準に対しては設備の部品(ネジ等)の欠落を対象とし、管理基準値以下のものに対してはPRP(マグネット、ストレーナー、日常点検等)で管理することとする。	
モニタリング機器・方法	X線検知器のアラーム確認	全量通過
モニタリング頻度	ロットの	
モニタリング責任者	モニタリ	

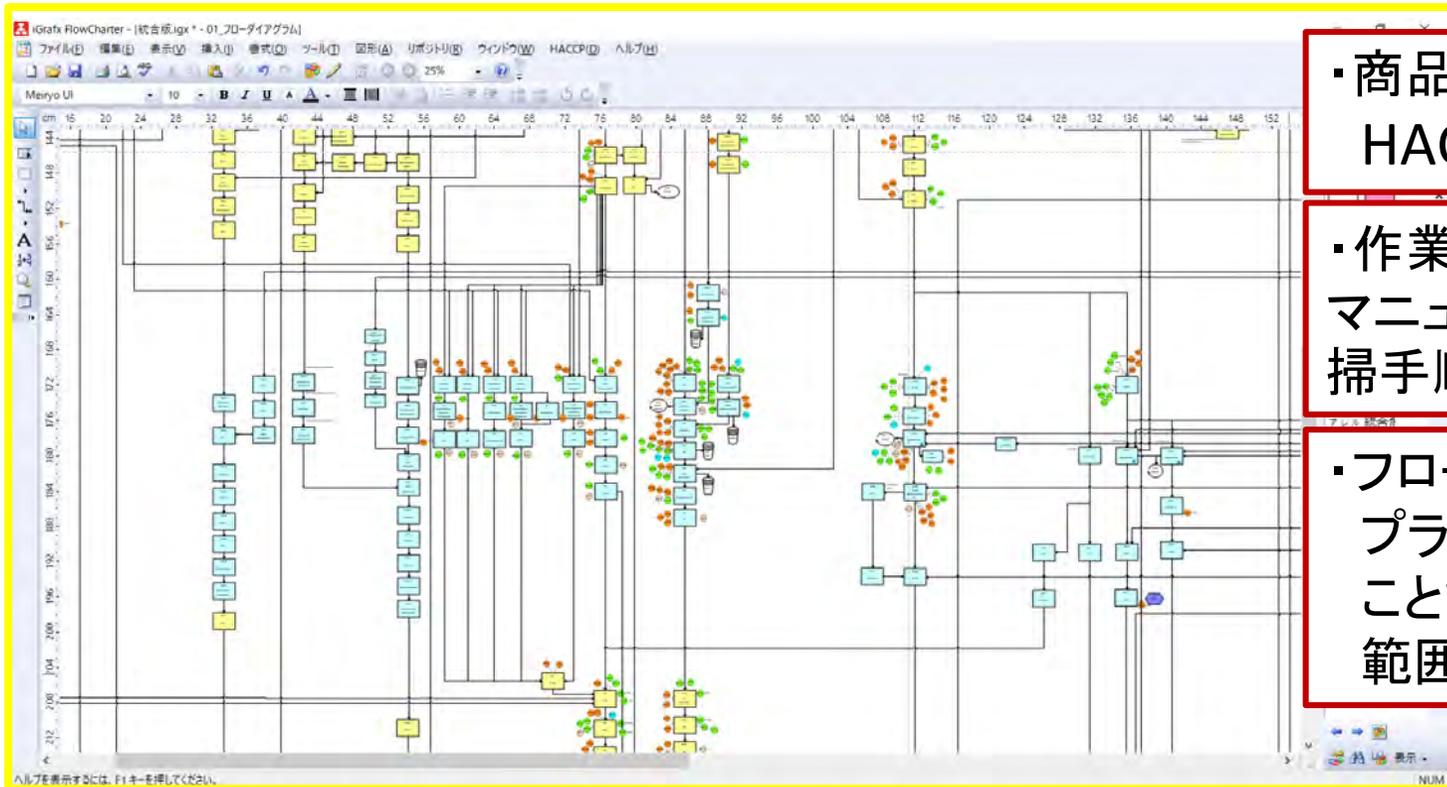
大層コード	品名	原料	品質規格	検出率	検出手段	検出部位の概要	検出	CCP	OPRP	CCP	OPRP	CCP	OPRP
10	豆	原料業者への品質管理検査	1	1	1	原料業者、加工工場							
11	豆	原料業者への品質管理検査	2	2	2	原料業者、加工工場		NO					
12	無糖あずき	原料業者(調整メーカー)への品質管理検査	1	1	1	原料業者(調整メーカー)への品質管理検査							
13	無糖あずき(検出)	原料業者への品質管理検査	1	1	1	原料業者との関係							
14	不検出異物検査	原料業者(検出)	1	1	1	原料業者、加工工場、パッケージ工場							
15	パレットの積込検査	パレットの目視点検	1	1	1	原料業者、加工工場、パッケージ工場							
16	パレットの積込検査(異物)	原料業者	2	1	2	原料業者、加工工場、パッケージ工場							
17	原料業者からの品質管理検査	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
18	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
19	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
20	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
21	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
22	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
23	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
24	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
25	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
26	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
27	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
28	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
29	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
30	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
31	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
32	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
33	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
34	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
35	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
36	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
37	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
38	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
39	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
40	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
41	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
42	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
43	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
44	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
45	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
46	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
47	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
48	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
49	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							
50	原料業者からの品質管理検査(異物)	原料業者(検出)	1	2	2	原料業者							

管理する文書がそれぞれに分かれており、整備・閲覧しにくい...



HACCPクリエイター

導入後のサニテーションマニュアルの運用



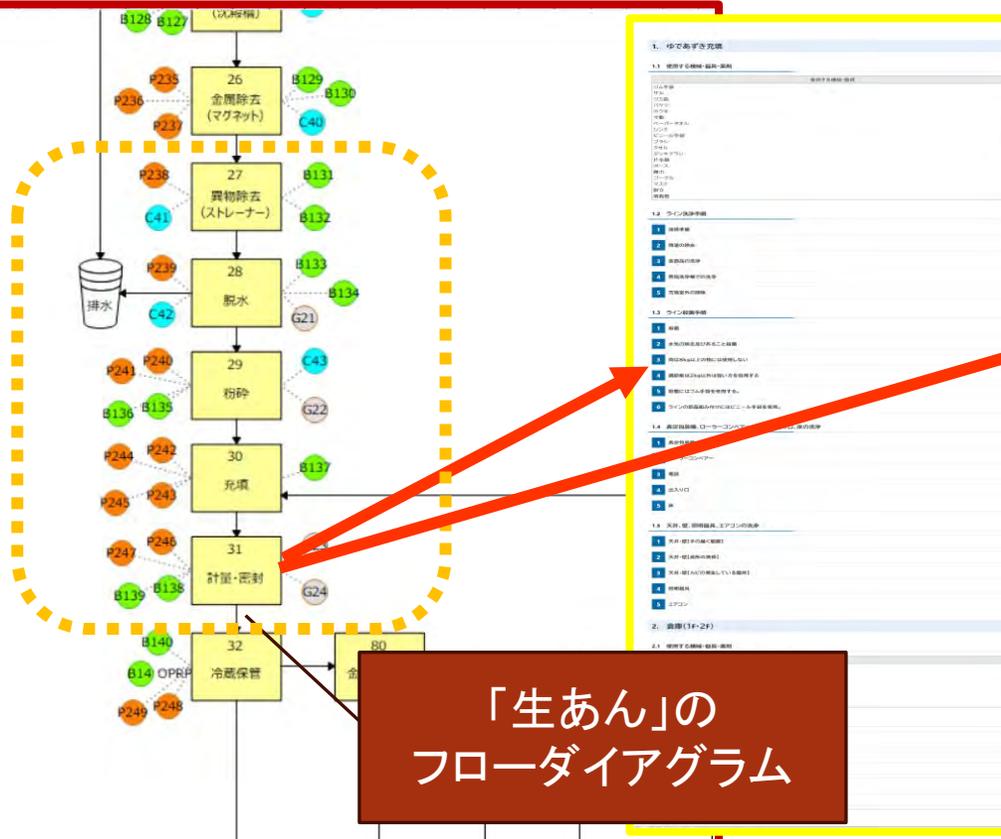
・商品群全てのフローダイアグラムを
HACCPクリエイターに落とし込む

・作業ごとの清掃手順(サニテーション
マニュアル)を紐付け、工程に沿った清
掃手順を確認できる

・フローダイアグラムにハザード管理
プラン、危害分析のリンクを紐づける
ことで、従業員1人1人が自分の守備
範囲を知ることができる

HACCPクリエイター

導入後のサニテーションマニュアルの運用



作業手順や清掃動画のリンクを紐づけ、【閲覧→作業→片付け→清掃】をスムーズに行うことが出来る

i-shareDX



[i-ShareDX | 文書資産化の崖」を突破する、業務マニュアル改善ソリューション](#)

- ・エクセルやワードで管理していた手順書をクラウド上で管理
閲覧・検索のしやすさが向上
- ・移行作業時に発生する負荷はi-shareDXのスタッフが
対面やオンラインにてサポート
- ・運用後のルールの見直し、利用範囲拡大に合わせた
オンボーディング(受入れ)プラン作成など、「成果を出す」
ための、運用定着をサポート

i-shareDX

従来のサニテーションマニュアルの運用と課題

The screenshot shows a file management interface with a folder tree on the left and a document viewer on the right. A red dashed box highlights the folder structure: ヨで充填, 倉庫 (1F& 2F), 第1ピロ梱包場, and 第2ピロ梱包場. A red arrow points from this folder structure to a document titled '作業手順書' (Work Procedure Manual) for '天井、壁、照明器具、エアコンの清掃' (Cleaning of Ceiling, Wall, Lighting, and Air Conditioning). The document includes a table of materials and a detailed list of steps for each task.

文書番号	SM-梱包-14で充填-4	承認	作成
制定年月日(初版)	2012.05.22		
改訂年月日(2版)	2024.11.20		

作業目的] 天井、壁、照明器具、エアコンの清掃

使用器具	雑巾 ・ゴム手袋 ・噴霧器	・ゴーグル ・マスク	使用薬剤	・次亜塩素酸ソーダ ・中性洗剤
------	---------------------	---------------	------	--------------------

方法及び作業手順(箇条書)

方法 <天井・壁>

A. 手の届く範囲に付着した汚れ
①ホースの水をかけながらブラシでこすり流す。

B. 高所の清掃
①脚立を準備する。
②バケツで濡らし軽く絞った雑巾で拭く。
③脚立に乗って拭けない所はT字を水で濡らして絞り拭く。

C. カビの発生している箇所
①ゴム手袋を着用する。
②カビの発生している所へ、次亜塩素酸ソーダ5倍希釈水を噴霧器で噴霧する。
③落ちにくい場合は、次亜塩素酸ソーダ2倍希釈水を噴霧する。
④カビが落ちたらホースの水で塩素分を流す。
*噴霧器は2m程度離れていても吹き付けることができる。
*目や皮膚にかけられないように注意して作業すること。
(できれば、安全のためにゴーグル、マスクを着用する)

<照明器具> ※年1回実施する

- 脚立を準備する。
- バケツの水で濡らし軽く絞った雑巾で拭く。

※汚れのひどい場合

- 蛍光灯と反射板を取り外す。
- 反射板に中性洗剤を噴霧してしばらく放置し汚れが浮かせた後、雑巾で拭き取る
- 蛍光灯と反射板を取り付ける。

<エアコン> ※月1回実施する

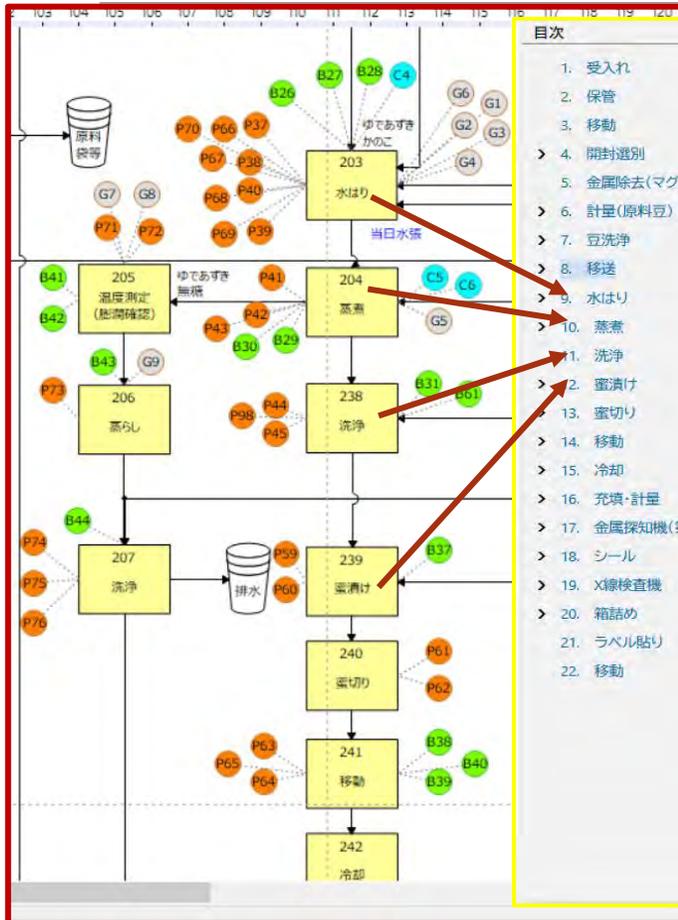
- 脚立を準備する。
- フィルターを取り外し、水洗い又は中性洗剤で洗う。
- バケツの水に濡らし軽く絞った雑巾で、吹き出し口及び本体の汚れを拭きとる。
- 乾いたフィルターを取り付ける。

・マニュアルが複数あり、探せないことが課題感としてあった
⇒更新がされない

・紙で保管した場合に、紛失や破損のリスクがある

・作成者が複数人ため、形式がバラバラで見づらく、作業者にインプットされない

i-shareDX



目次

- 1. 受入れ
- 2. 保管
- 3. 移動
- > 4. 開封選別
- 5. 金属除去(マグネット)
- > 6. 計量(原料豆)
- > 7. 豆洗浄
- > 8. 移送
- > 9. 水はり
- > 10. 蒸煮
- > 1. 洗浄
- > 2. 蜜漬け
- > 13. 密切り
- > 14. 移動
- > 15. 冷却
- > 16. 充填・計量
- > 17. 金属探知機(第1計量)
- > 18. シール
- > 19. X線検査機
- > 20. 箱詰め
- > 21. ラベル貼り
- > 22. 移動

ポイント

- (1) 仕込む豆が1種類の場合は、看板は1釜ごとではなくラインに表示することでOK。
- (2) 休日仕込みの場合は、前日にゆであずき担当者がライン毎に豆の種類看板を掛けておく。
- (3) 休日仕込み担当者は仕込表と看板(計量器と各ライン)を照合する。

9. 水はり

9.1 黒大豆のシロップ漬作業①/4

- 1 小分け計量済み原料豆をステンレスバケツに投入し、攪拌させるよ勢良くホース水を注ぎ、ホース水を注ぎながら攪拌させる。
- 2 軟化剤(重炭酸ナトリウム等)を水に完全に溶かす。
- 3 黒豆を仕込んだバスケットを釜の中に入れる。水量はバスケットが全て浸かる状態にする。

10. 蒸煮

10.1 黒大豆のシロップ漬手順②/4

- 1 蒸煮開始時に硫酸第一鉄・軟化剤(ハイソフトS等)を入れる。
- 2 洗きりをしてホースで水を全体にかけた後水を入れる。(蒸煮→沸騰→微沸騰)
- 3 状態を確認した後、釜に水を張り上下2往復程度させ豆を洗う。(あまり上下すると皮が破れる)

11. 洗浄

・文書作成のためのフォーマットで統一されるため、見やすい

・手順をフロー毎に並べ、作業内容を基に検索可能

・閲覧が容易になり清掃に取り掛かるまでがスムーズになる

・変更があれば「社内ツール」にて発信→速やかに修正し、**最新版**を更新

tebiki tebiki



かんたん動画マニュアル作成ソフト tebiki(テビキ) | 作り方のポイントがすぐわかるクラウド作業標準書ツールで社内新人研修を効率化



- ・スマホやタブレットで撮影するだけで、誰でも動画マニュアルを作成できる
- ・作業者がすぐに流れをつかめるよう、ポイントを絞って視覚的にわかりやすく構成。
- ・動画の閲覧状況や理解度など活用状況进行分析できる
- ・現場の作業粒度に即した人材スキルを可視化できる

tebiki



↑tebiki トップ画面



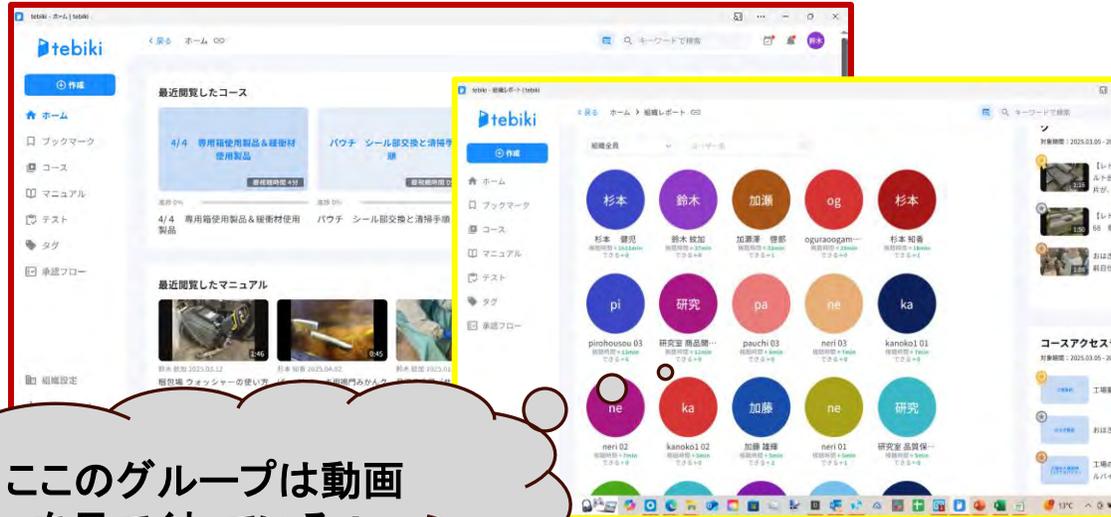
・作業手順を手順書(紙)で確認するよりも記憶に残りやすい

・動画マニュアルはすぐに作業を始められる**クイックスタート**版として活用(属人化防止)

・翻訳機能のより作業者を選ぶことなく清掃に取り組める

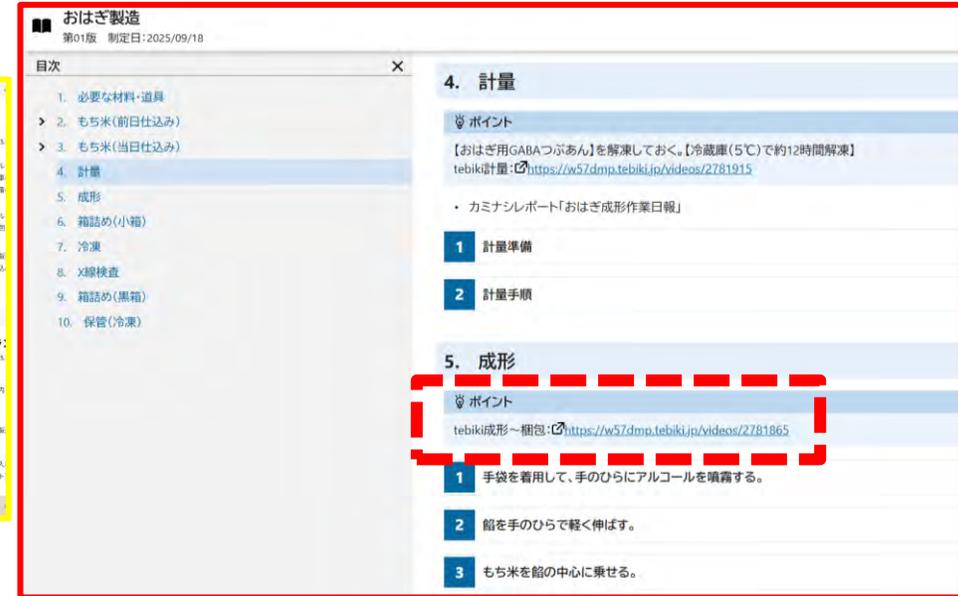
・餡の色や硬さなど官能的に伝わりにくい情報を動画で確認する

tebiki



ここのグループは動画
を見てくれている！

- ・「組織レポート」より【どのグループ】で【どの動画が見られたか】を確認
- ・動画を閲覧してほしいグループに対して動画の「閲覧指示タスク」を作成し、手順の周知徹底を図る



- ・i-shareDX(電子マニュアル)に動画のリンクを添付することで、作業のイメージがしやすくなる

カミナシ



現場DXプラットフォーム「カミナシ」| 全国15,000現場で導入中

- ・電子帳票
帳票のデジタル化で、点検・記録が効率的になる
- ・設備保全
軽微な異常・欠陥を可視化し、突発的な設備故障を防止する。
- ・研修・マニュアル
新しい人材の戦力化を、動画マニュアルで最速

カミナシ



実施日	レポート名	現場名	ユーザー	更新日時
4/3(木)	【梱包①、終業時】施設設備等日常点検表	梱包①	梱包① 第1ピロ梱包場	2025/04/03
4/3(木)	【小倉3F②-3F 終業時】施設設備等日常点検表兼、日常清掃チェック表	小倉 3F①	小倉 3F①	2025/04/03
4/3(木)	【梱包②、終業時】施設設備等日常点検表	梱包②	梱包② 第2梱包場	2025/04/03
4/3(木)	【ピロ包装 第一殺菌冷却室、終業時】施設設備等日常点検、日常清掃チェック	ピロ包装④	ピロ包装④ 2550-1	2025/04/03
4/3(木)	【梱包④、終業時】施設設備等日常点検表	梱包④	梱包④ 第2ピロ梱包場	2025/04/03
4/3(木)	【第1殺菌冷却室、終業時】温湿度測定	ピロ包装④	ピロ包装④ 2550-1	2025/04/03
4/3(木)	【梱包①、終業時】施設設備等日常点検表兼	梱包①	梱包① 第1ピロ梱包場	2025/04/03
4/3(木)	【梱包、終業時】温湿度測定	梱包①	梱包① 第1ピロ梱包場	2025/04/03



【第1充填計量室 終業時】施設設備等日常点検、日常清掃チェック表

▼ このこ 2 ②・③

本日は稼働がありますか？
 あり

はかり本体

【はかり本体】0点、測定値が合っていること
 あり
2025年09月26日 14時15分

【はかり本体】正常に作動し、引っ掛かりがないこと
 あり
2025年09月26日 14時15分

【はかり本体】汚れ・破損・異常のないこと
 あり
2025年09月26日 14時15分

シール機本体

本日は使用がありますか？
 あり

↑カミナシ トップ画面

【設備施設等日常点検項目】

項目に沿ってメンテナンスを実施し、破損・異音などがあれば、管理者へアラート通知が届くように設定

➡管理者はアラートのみを確認する

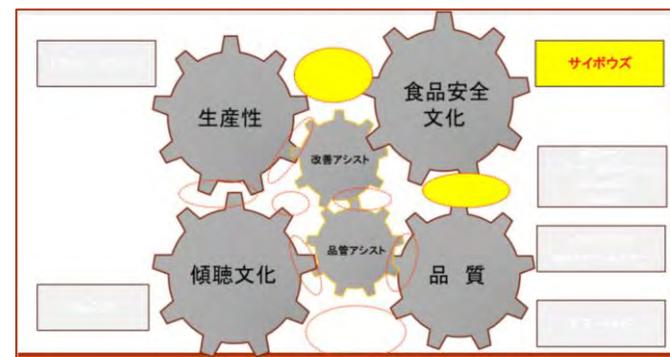
カミナシ

10頭以上増加した際のアラート画面

「捕虫器の捕獲状況をモニタリング」にて毎週末に捕虫器の捕獲状況を確認し、前の週より10頭以上増えていれば、管理者へアラート通知が届くように設定

レポートに【i-shareDX】【tebiki】のリンクを貼り付けることで、文章マニュアルと動画マニュアルが一度に確認できる

サイボウズOffice



中小企業向けグループウェアは「サイボウズOffice」 | サイボウズOffice

- ・社内のコミュニケーションツールとして活用
(管理職・各グループリーダーにアカウントを付与)
- ・全員のスケジュールをリアルタイムで把握が可能
- ・必要な情報を素早く共有!過去のデータも簡単に検索できる
- ・システム上で申請～決裁まで完結
- ・スマートフォンでも閲覧・承認可能

サイボウズOffice



「社内メッセージ」アプリを活用



- ・有害生物の発生防止を目的として、各持ち場に水溜まりや塗装剥がれがないか確認してもらう
- ・破損の状況により、「床の補修」が必要な箇所を検討

補修材にて処置を実施
補修時の写真もコメント欄に載せる



後日、経過をメッセージ上で確認する

サイボウズOffice

日時	グループ	担当者	事象	原因	対策	状況	金額	備考
2025/8/11(木)	ハウチ	ハウチ充填室 J-2	レンジで乾燥せんぼい受号ライン	シール不良	再発	再発	¥1,250.0	出荷の修正通達さんが発行していただきました
2025/8/11(木)	ピロ包装	製2ピロ室 E-1	7&1 コシあん400g	充填中に停止ランプが点灯して充填が何度もストップしていました	初発	初発	¥1,875.0	フィルム終了検知センサーが応答して機械が停止していた。
2025/8/8(火)	ハウチ	ハウチ充填室 H-1	コンプレッサーの電源	間違えて切ってしまうエア不足が発生	初発	初発	¥0.0	コンプレッサーの電源を間違えて切っていました
2025/9/9(火)	小倉・3F	大運作業所 H-8	農中用つぶあん75	朝仕込み後蒸気もかけるタイミングで2ロット目の蒸気を入れ忘れてしまった。豆投入後も蒸気が入っていない状態で放置された状態で出荷した	再発	再発	¥1,250.0	豆投入後に蒸気を入れなかった。 普段仕込みのタイミングで蒸気が入っているのを確認されなかった。 仕込んだ人と豆を受け入れた人が違っており申し送りでの豆の受け入れが依頼しなかった。 農中用つぶあん75は時差出勤室に加熱されている状態で豆の受け入れからスタートしてもらったため、豆の受け入れ時に蒸気が入っていないままに

サイボウズ トラブルー覧

サイボウズアプリ「トラブル報告」活用



各グループで発生したトラブルやクレームの詳細(事象・原因・対策・損金)を担当者が入力する



トラブルの内容は全員が閲覧することができ、各方面からコメントやフィードバックがもらえる

情報をクラウドで管理し、記録を風化させず再発防止に活かす

サイボウズOffice

The screenshot displays the Saiyobu Office web interface. On the left, a navigation menu includes icons for 'i-shareDX', '共有タスク管理', and '共有タスク'. A red dashed circle highlights the 'i-shareDX' icon, with a red arrow pointing to the main content area. The main content area shows a 'TOP' page with a '新着情報' (New Information) section and a '手順書一覧' (Manual List) section. A blue arrow points from the 'i-shareDX' icon to the '1.2 ライン洗浄' (Line Cleaning) manual entry in the list. The manual entry is expanded, showing a list of steps for line cleaning, including '1. 清掃準備' (Preparation for cleaning) and '2. 残渣の除去' (Removal of residue).

「共有アプリ」をカスタマイズすることで「i-shareDX」の閲覧が可能。
サンテーションマニュアルをクラウド上で管理。

紙ベースの手順書で探す手間が省け、迅速に清掃に取り組むことができる。

手順書の内容に更新や不備があれば、サイボウズで依頼を可能な為、常に最新の手順書が確認できる

イカリプラス



衛生管理のデジタルソリューション イカリプラス
IKARI PLUS

- Web報告書やデータ分析結果を迅速にダウンロード
- 異物の検査結果が迅速に分かるため、報告書などの伝達共有を速やかに行うことができる
- 現場の改善活動を一元管理することで、役割分担や実施内容の記入、進捗状況の確認や必要な記録の出力などが可能

イカリプラス



イカリプラス エコレポ

- ・モニタリング結果をを待つことなく、有害生物の発生及び捕獲状況が分かる

検査種別	依頼No	検査情報	ステータス	依頼日	依頼担当者名	報告No	報告日	報告書	検査結果
異物検査	24031327A1		審査完了			24031327A	2024/03/22		ナイロン繊維とポリエステルを主体とした繊維類
異物検査	24030189A1		審査完了			24030189A	2024/03/05		ポリエステルと繊維類から成る糸 (何れの比較品とも異なるもの)
異物検査	24011866A1		審査完了			24011866A	2024/01/30		植物片
異物検査	24011051A1		審査完了			24011051A	2024/01/18		デンプン粒を含んだ微細な植物片の塊
異物検査	23111771A1		審査完了			23111771A	2023/11/27		植物片

イカリプラス LCラボ

- ・異物調査の早期判定が可能
- ・調査報告書の作成がスムーズになる

- ・過去のデータを瞬時に閲覧可能

イカリプラス

The screenshot displays the IKARI Plus website interface. On the left is a dark sidebar with navigation icons and labels: 'エコレボ' (Eco-Revolution), 'LCラボ' (LC Lab), '教育コンテンツ' (Education Content), 'ハウツー動画' (How-to Videos), '動画で解説! プロに訊く' (Explain with Video! Ask the Pro), '見逃し配信' (Missed Broadcast), and '個別学習スマキャン' (Individual Learning Smart Campaign). The main content area is titled '教育コンテンツ' (Education Content) and lists six items. The first item, '食品製造施設における異物混入の実例と対策・その1【日本語】' (Examples and Countermeasures of Foreign Substances in Food Manufacturing Facilities - Part 1 [Japanese]), is highlighted with a red dashed border. It includes a video thumbnail, a duration of 9:32, and a '集合研修' (Group Training) label. The description states it is a hygiene education video for general staff, based on real data of foreign substance incidents. The date is 2024年04月09日. Below it are similar entries for Vietnamese and English versions, with the English one marked as 'New!'.

イカリプラス 教育コンテンツ

- 一般従事者・衛生に関わる方へ向けた衛生教育用動画

- 新人の方への一般衛生レベルの向上が見込める
- 外国語版も設定されており、全社員一丸となり、衛生や防虫防鼠への関心が高まる

イカリプラス

イカリプラス 有害生物ライブラリ

・有害生物の一覧

・知見が無くても、捕獲された有害生物を自分たちで調べ、発生原因を知ることが出来る

有害生物検索

ALL 飛翔性昆虫類 (大型/工含む) 歩行性昆虫類 (ゴキブリ含む) 貯穀害虫類 ネズミ その他

有害生物一覧

有害生物が11件ありました。

写真	名称	カテゴリ1	カテゴリ2	日付
	クロゴキブリ	歩行性昆虫類 (ゴキブリ含む)	湿潤環境 (内部発生)	2023/03/27
	コナダニ類	歩行性昆虫類 (ゴキブリ含む)	乾燥環境 (内部発生)	2023/03/27
	タカラダニ類	歩行性昆虫類 (ゴキブリ含む)	外部侵入	2023/03/27
	ダンゴムシ・フラジムシ類	歩行性昆虫類 (ゴキブリ含む)	外部侵入	2023/03/27
	チャタテムシ類 (無翅虫)	歩行性昆虫類 (ゴキブリ含む)	食菌性 (内部発生)	2023/02/24

エコレポ
LCラボ
改善提案
報告書ダウンロード
Web報告書
RDIAS (データ分析)
ファイル共有
SDSライブラリ
有害生物ライブラリ

★最重要DXツール Beスク



名古屋の社員研修は株式会社Beスタッフィング

- ・「Beスク」はBeスタッフィングが提供する定額制オンライン集合研修（Zoom）サービス
- ・対面と同じ規模、30名定員の集合研修
- ・グループワーク、相談、質問などの対応も可能
- ・研修は録画した動画ではなく、ライブ配信で受講
- ・研修のルール
【他社の意見を聴く/否定しない・応える】



Beスク

後輩とのコミュニケーションが上手く
取れないなあ...

・およそ30種類の講座の中から、自分が受けたい講座を選択。

受講スケジュール一覧

階層・種別	講座名	動画	備考
管理職・リーダー	部下のやる気を最大限に引き出す「承認」と「傾聴」の実践	M1	部下への信頼の与え方のポイント（指示→行動→報告）を明確に伝えるため、初期支援として「報告依頼」のパートに分け、「しめとルール化」で部下に伝える。
管理職・リーダー	部下のやる気を最大限に引き出す「承認」と「傾聴」の実践	M2	育成には信頼関係の構築が重要。上司の認める力と聴く力を磨いて、部下では実践的なアウトプットを期待したトレーニングでスキルを習得する。
管理職・リーダー	上司ではなく部下が主人公の面談へ「1on1フィードバック」講座	M10	部下の主体性を最大限に引き出し、モチベーションアップからのエンゲージメントを引き出す「1on1フィードバック」実践の基礎講座。行っている企業は確実に生産性が向上し業績率が低下している。
管理職・リーダー	チーム活性化のための「合意形成」の実践！コンセンサス法	—	仕事を進めるうえで必要な合意形成の実践。最も難しい価値観の相違・理解し合えない意見の相違を乗り越え、合意のコミュニケーション実践を通して、コミュニケーションの基礎と合意形成のポイントを学ぶ。
管理職・リーダー	「支配型」リーダーから「支援型」リーダーへの移行 サポートリーダーシップ講座	M13	組織がより発展するため、これからの時代には欠かせない支援型リーダーシップ（サポートリーダーシップ）の手法を学び、生産性の向上と衝突防止の2つを同時に実現を目指す。
管理職・リーダー	元ディレクターが教える、部下育成のためのコミュニケーションスキル	—	部下が思うように動いてくれない、部下とのコミュニケーションに困っている管理職・リーダーに向けて、距離の取り方・言葉の選び方などのスキルを、わかりやすく伝えるための実践ワークを用いて身につける。
管理職・リーダー	ハラスメントを起こさない！起こさない！管理職向けハラスメント防止講座	M4	ケーススタディと質問からハラスメントの兆候を察知し、ハラスメントにならない適切な教育、指導に必要なスキルを身に付ける講座。
管理職・リーダー	病まない強みない組織づくりのために！ 豊田財団で学ぶメンタルヘルス・ライケア事例検討	M3	自組織からメンタル不調者を減らさない、上司として何をすべきかを具体的に学び、様々な事例を基に、部下への向き合い方を実践的に学ぶ。
管理職・リーダー	インクルーシブ(愛敬的)な組織風土を創出するリーダーシップ講座	—	ダイバーシティ・インクルージョン【D&I】の概念を学ぶ。様々な個性や背景を持つ人々が活躍できる組織づくりを推進するための知識とスキルを習得することを目標とする。
ミドル・シニア	これまでのキャリアを10倍活かすためのミドル・シニア講座	S40	これまでのキャリアを振り返り、「スキルの再評価」をすることで自分らしい価値観の方法を探り、自分のモチベーションに再度火をつけ、増えた知識やノウハウを10倍活かす方法を考える。
中堅・リーダー	ワンランク上のチームリーダーへ！「リーダーシップとフォロワーシップ」二刀流	L14	中堅社員として必要な、上司を支援し、提案するフォロワーシップスキルと、部下・後輩を上手に活かして業務をスムーズに推進するリーダーシップを習得する実践講座。
中堅・リーダー	他人の力を組織の力に変える「チームビルディング」実践	—	中堅社員が組織の要となり、チームとして目標を達成するために必要なチームビルディング、目標達成のために必要な要素を、実践を通して体験から学ぶ。
中堅	中堅社員の役割ってなんだろう？	L15	組織で働くことを意識し、中堅社員として貢献する力を、ワークによる実践と、他者からフィードバックを受け取ることで、スキルや他者の方の両面から身につけ、中堅社員としてあるべき姿に、近づける。
中堅	OJT指導の流儀 ～人の育て方～	L16	ワークとディスカッションなど、他者と一緒に取り組むことで、後輩への指導に対する自身の姿勢をつつとらえ、より効果的な指導方法を身につける。
中堅	中堅社員のための「両面を巻き込む」スキル向上講座	L17	パワー・アスル向上や業務効率化のために管理職と協力関係を築き、計画立案や上司やチームメンバー、他部署のメンバーが効果的に動いてもらえるようにするためのスキルを学ぶ。
中堅	ショートストーリー「ある職場」で楽しく学ぶ～多様な価値観の理解	—	職場メンバーの多様な価値観を理解することで、相手の立場に立つことができ、相互理解が深まることで、円滑な人間関係の構築につながるワーク形式の講座。
若手	佐む！伝える！ビジネスに必要な「報道相」スキル	Y38	報道相の重要性、取るべき具体的な行動について、ケーススタディワークを交え、明日から職場で実践できる「報道相」を学ぶ。
若手	若手社員のための、一歩先を読む、考えるチカラの鍛え方	Y39	新しい新しい情報、一歩先を読むチカラを鍛えるために、課題解決力を鍛える講座から、先を見据えて行動するスキルを、ゲームワークで修得する。
若手	ビジネスシーンでの事例検討から対応方法を知る！若手社員のためのDo+講座	—	失敗が怖い、どうすれば良いかわからない、といった不安を解消するために、若手が抱える悩みやトラブルを事例検討を通して実践的に、話し合いの中から解決策を探り、考える力や行動力、行動力を鍛える。

『部下育成のためのコミュニケーションスキル』を受講



「部下育成」で必要な、言葉の選択や距離の取り方を講習



受講後に現場でアウトプットをして効果を確認



1か月後にリフレクションを実施して、今後の活動に繋げる

Beスク

Beスクのメリット



受講の様子

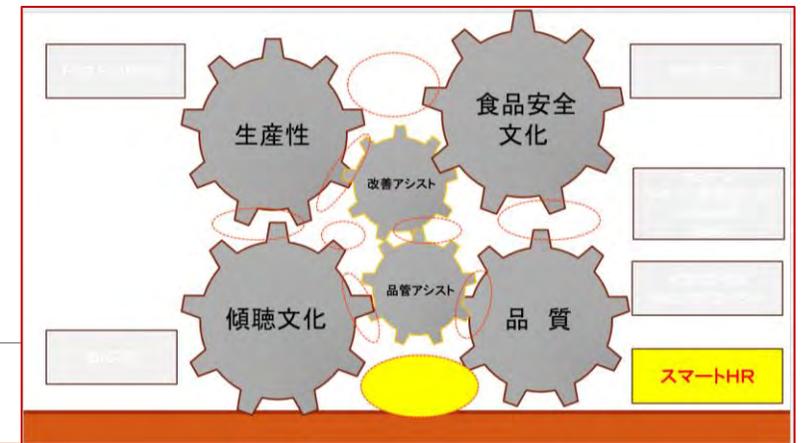
自分で講座を選ぶので、受動的ではなく、**能動的**に取り組むことができる

他社の話しを**聴き**、寄り添うスキルが自然と身に付く
⇒**DXツールの導入もスムーズに受け入れる**ことができる

オンラインセミナーのため、社内の一室で受講可能
移動距離0分、スケジュール調整も簡単

受ける講座によって、従業員が抱える悩みに寄り添うことができる

スマートHR



人事・労務の業務効率化から
タレントマネジメントまで！

登録社数70,000社以上*1/
様々な業界の企業にご利用いただいています。

労務管理クラウド
No.1
タレントマネジメント部門
使いやすさ
No.1

SmartHR



SmartHR(スマートHR) |
シェアNo.1のクラウド人事
労務ソフト

- ・書類の回収やチェック作業の工数を大幅削減
- ・要な労務手続きが1つで完結最新の人事データが、自然に集まる
- ・蓄まったデータを、可視化・分析・個人マネジメントに活用できる

スマートHR

給与明細のペーパーレス化



様々な工程があり、書類が足りない・入れ間違いをしてしまった、配布先を間違ってしまったなど、さまざまなミスが発生する可能性がある



明細書の作成から配付まで、すべてアプリケーション上で完結。人事・労務担当者にかかる負担を99%削減

(開発中) トラスト AIラベルチェッカー



- ・AIによる異常検知機能を使って、製品情報ラベルに対して、AIが自動で正常異常を検出
- ・これまで人の目で確認していた検査工程をを自動化により、人的負担を軽減しつつ品質を安定化。

DX支援・IT推進・AWS共同開発
株式会社トラスト

DX導入に至った経緯と資金捻出について

導入の経緯

自立型5S活動のご紹介

DX資金捻出型の改善推進モデル

ナニワDX推進年表と展開までの工夫

活用事例  ~カミナシ:生あん在庫管理帳票~

プロジェクト紹介

導入の経緯

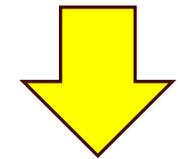
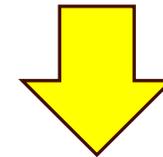
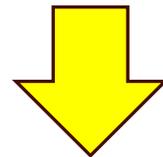
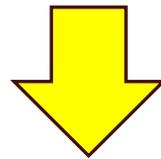
課題

帳票類の承認作業に多くの時間を要していた

注視すべき情報が多くの帳票に埋もれていた

人から人へ伝達、業務教育すると誤った情報が伝わる恐れがある

業務過多による離職率増加



解決策

・逸脱時のみ
アラート通知設定
・帳票の見落としが減少

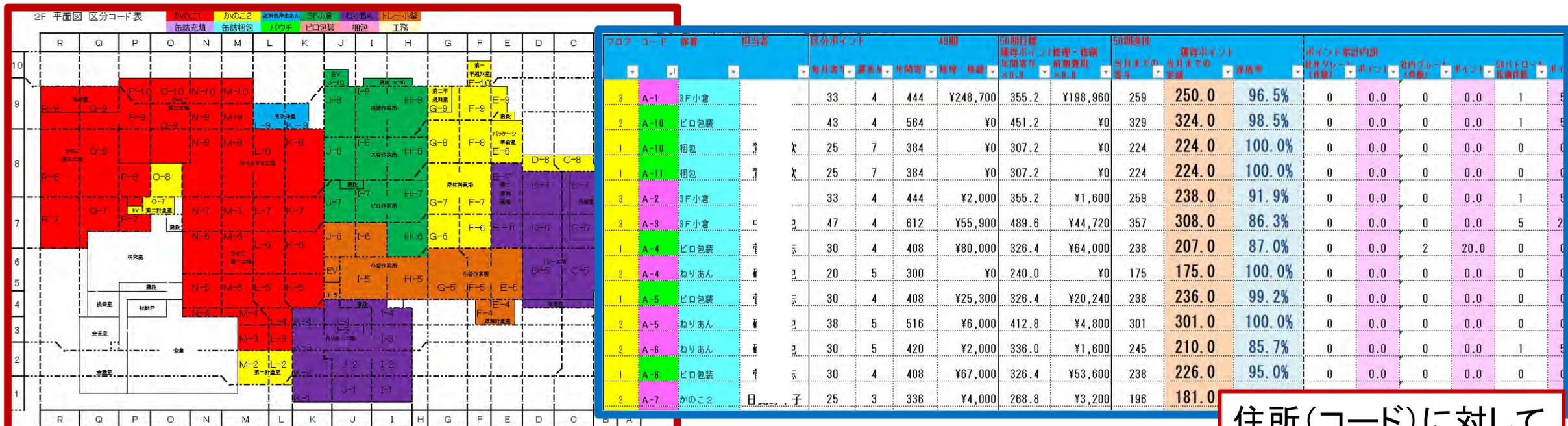
電子化することにより「検索」が簡単になり、探す手間ゼロ

動画マニュアルにすることで、教育時のトラブルもなくなり、伝達がスムーズになる

過度な承認作業・教育労務が減り、**定着率UP**



自立型5S活動のご紹介



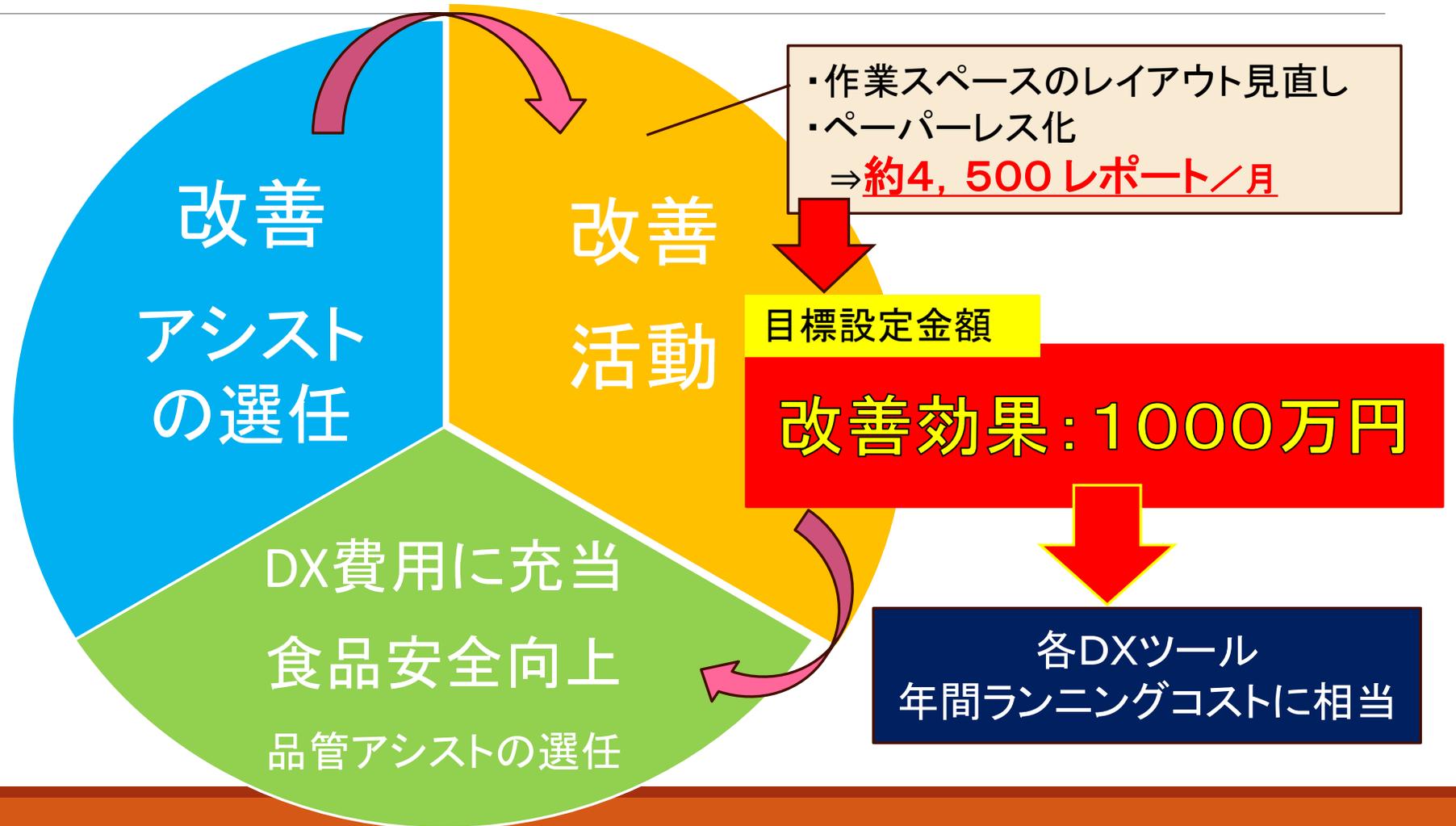
工場の図面にマス目状に分け、住所(コード)を振る

それぞれの【マス目】に対して担当者を設定し、そのエリアの担当者になる

自分の担当エリアで設備の破損や表示の劣化がないか確認する

住所(コード)に対してポイントを付与
担当エリアで改善効果を出せば、ポイント進呈

DX資金捻出型の改善推進モデル



ナニワDX推進年表と展開までの工夫

役割を決める

- 改善アシスト・品管アシストを設立。各DXの推進・定着により改善・品質の向上を職責とする。
- DX導入にかかる現場負担を各アシストが一手に引き受けることにより、現場の負担を軽減しながらDXを推進できる。

プロジェクト化する

- 「カミナシサミット」⇒改善・カミナシ運用のPDCA 「ととのいピラミッド」⇒tebiki・品質管理・生産中心のPDCA
- プロジェクト名は目的が明確でキャッチーなほど「あるべき姿」を共有しやすい。
- 現場のヒヤリングに基づき、課題感を表面化させ、各種DXにて解消するストーリー(エンゲージ)を共有する。

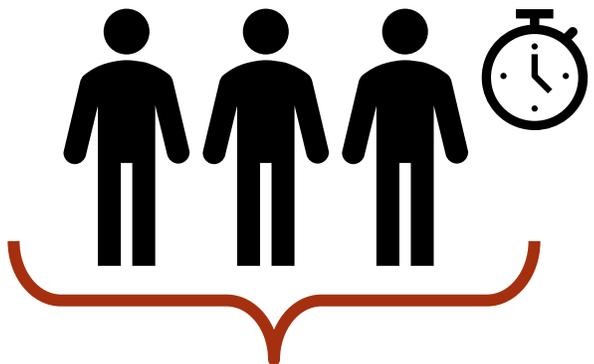
「聴く」・「批判しない」土壌づくり

- 「傾聴スキル」を高めるセミナー(Beスク)を従業員に受講してもらうことにより、改善・品質への要求を受け止める風土作り。
- 成功・失敗体験を受容できる土壌になることにより従業員のエンゲージを高める。(離職率も低下)

改善事例(カミナシ)

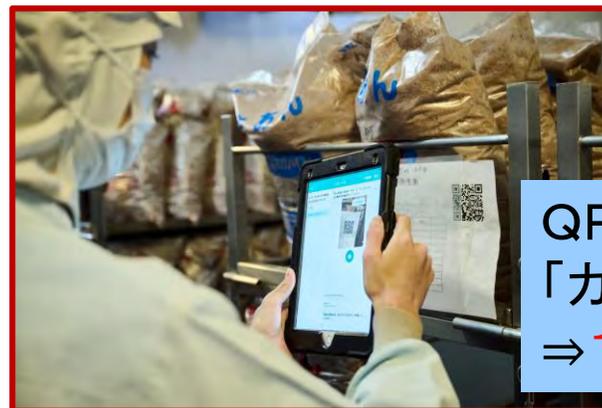
～生あん在庫管理帳票～ = **ストログ**

これまで生あんの棚卸しに掛かる時間



3人で計3時間費やしていた

カミナシ導入



QRを活用して
「カミナシレポート化」
⇒ **1人30分**に改善

2時間30分/日 削減 × 250日

約200万円/年 削減

プロジェクト紹介 “cache cacheプロジェクト”

改善効果で生み出した、時間を使って…

製造エリアの清掃を強化



重要指摘 No.5	調査日: 2025年1月31日
	被調査者: 株式会社...
	場所: ...
	調査員: ...
指摘内容	圧搾装置の樹脂圧搾部分の洗浄部不足
添付写真、資料など	【確認され
	圧搾装置の いますが、 も汚れが残 レートの端
	【想定され
	汚れが残 り、脱水さ
	【推奨内
	高圧洗浄 残りやすい やすいブラシなどのを利用して汚れを落としてください。その後、泡洗浄 の泡をしっかりと散布し、汚れ残りの無い状態を維持ください。洗浄方法 については作業員の方に周知いただき、汚れ残りの確認を行ってください。

外部機関にて、生あん工場の
清浄度を調査

食品安全への
アプローチを強化

品質向上＝賞味期限
延長の実現

販路拡大

プロジェクト紹介 “週休2日制プロジェクト”

「セレンディップ・ホールディングス 様」による現場コンサル



改善テーマ(付帯業務集約)

- 水すまし導入による運搬作業集約
- 工程集約による管理強化、スペース創出



改善テーマ(作業改善)

- レイアウト変更による動線短縮
- 秤台・シール台の統一による動作減



改善テーマ(非稼動時間短縮)

- 立上げ、立下げ分析によるフロー改善
- 作業指示明確化による手待ち時間削減



現場にQRコードを設置し、
作業者からの困りごとの吸い上げを実施
⇒モチベーションUP

これらの改善活動により、更に作業効率UP！！
⇒(2025年10月より)週休2日制実現！！

プロジェクト紹介“CSRテラス”

企業の社会的責任を果たすだけでなく、
地域社会とのつながりを深めることも目的とする



地域貢献の一環として店頭でおはぎを販売。ナニワ伝統の味を伝えるとともに、地域の皆さまと直接触れ合う貴重な機会となりました。



地元農家「のうむすび」と連携し、循環型あずき栽培に取り組んでいます。従業員も種まきに参加し、地域とともに持続可能な食文化を支えています。



Instagramの開設をきっかけに、SNSを使ったマーケティングを開始。食品製造への関心や日々の活動を、より多くの方に届けていきます。

～新プロジェクト～

現場オセロ

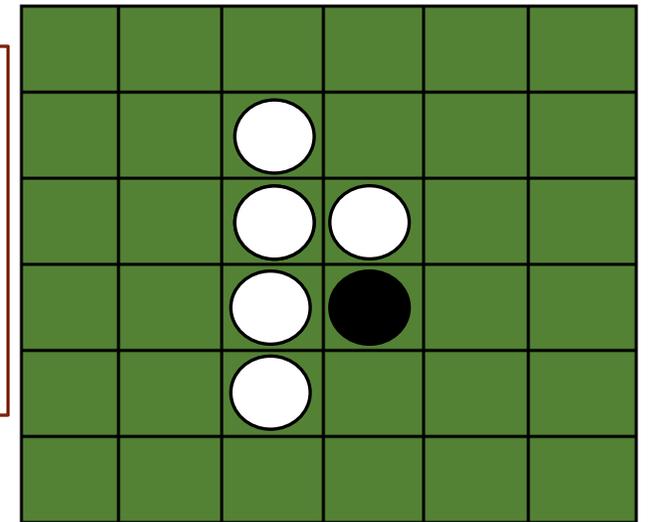
○ ● 現場オセロとは…… ○ ●

仕事の「始まり」と「終わり」が“白”ならば、
その間の仕事は“全て白”になる



ナニワの根幹にある【5S】を維持・推進するために各種DXツールを活用

- 「清掃・清潔」→防虫含め取り組みを強化出来ている
- 「しつけ」→聴く風土・否定しない……Beスクで実践中
- 「整理・整頓」←この取り組みを強化していく



「現場オセロ」によって“仕事を正しく始めて正しく終わる取り組み”を強化させてクレーム・トラブルを削減し、生産率を向上させる

最後に

私達がいちばん大切にしているのは「**聴くこと**」です。

DXの推進に必要なのは「**専門技術**」だけではありません。

「現場(お客様、同業者様含む)の本音」に耳を傾け、その想いに「寄り添う」ことで、初めて“**本当に役立つDX**”が生きてきます。

今後も「**傾聴**」を大切にしながら、継続的に「改善」を図り、「**食品安全**」と「**業務の効率化**」を両立していきます。

今度とも、株式会社ナニワを宜しくお願い致します